

ref notice : 5006855 mise à jour le 20/05/05

SOMFY à créé un boîtier de cyclage pour mettre en test des produits porteurs équipés de moteurs RTS et OXIMO

Fonctionnement : 230v ~ 50 Hz / 2.1 A max.**Indice de protection :** IP20**Produit conforme à la norme :** EN 60439-1**Utilisation :** Produit destiné aux professionnels.

S'utilise uniquement avec les moteurs SOMFY

Lieu d'usage: Labo intérieur milieu sec et tempéré**Principe :** Ce produit permet:_d'effectuer la montée et la descente en **Mode manuel**

_d'effectuer le réglage des fins de course (si il y en a) à l'aide d'une télécommande type CENTRALIS ou TELIS.

_d'effectuer le cyclage automatique d'un volet roulant motorisé en **Mode automatique** après définitions des paramètres de temporisations ainsi que du nombre de cycles à reproduire.**Attention particulière :** Ce produit peut générer des interférences ou croisement d'émission radio dans les ateliers durant le cyclage.

ETAPE PRELIMINAIRE

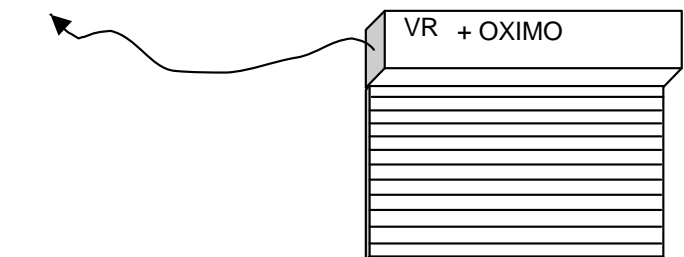
REGLAGE DE VOTRE PRODUIT PORTEUR

Exemple avec moteur OXIMO**Si votre moteur n'est pas un OXIMO référez vous au carnet de chantier Somfy.****Attention:** Si votre moteur a déjà été réglé, vous devez remettre votre moteur en mode de programmation. " Double coupure "

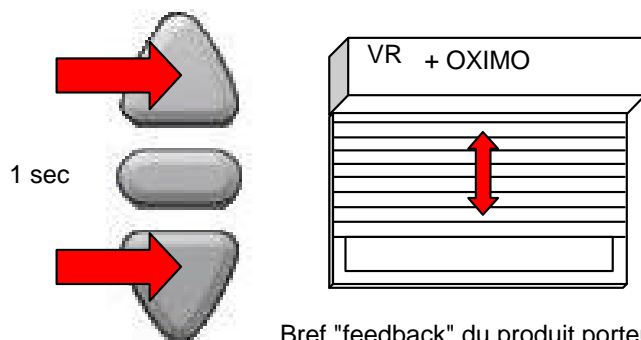
0_Votre produit porteur est équipé d'un moteur OXIMO et est alimenté pour la 1er fois au réseau 230 V~.

1_Raccorder le câble d'alimentation du cycleur sur le secteur 230 V~

230V~

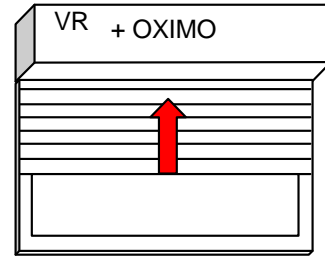
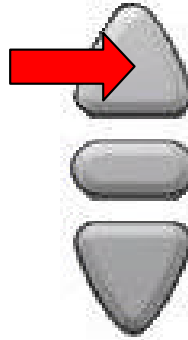


2_Appuyer 1 sec sur montée descente de votre point de commande pour pré affecter un émetteur de réglage CENTRALIS ou TELIS



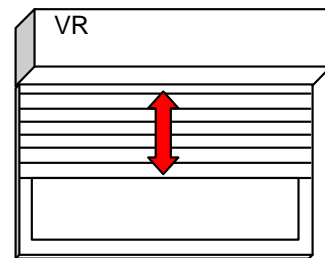
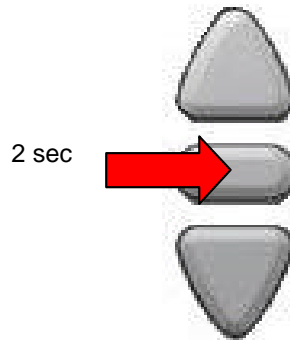
Bref "feedback" du produit porteur

3_ Contrôler le sens de rotation du volet roulant



remonté VR

3'_ Possibilité d'inverser le sens de rotation du volet roulant

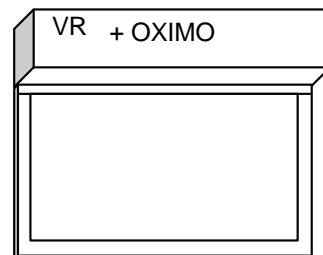
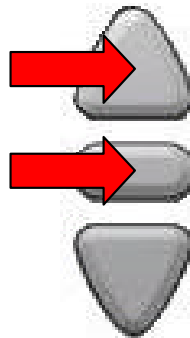


4_ Réglage du moteur Oximo

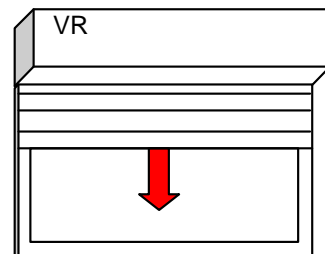
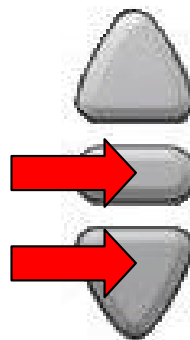
Attention exemple d'un réglage point haut et point bas

Point HAUT

4.1_ Ajuster avec la télécommande votre produit jusqu'à obtenir la position haute désirée



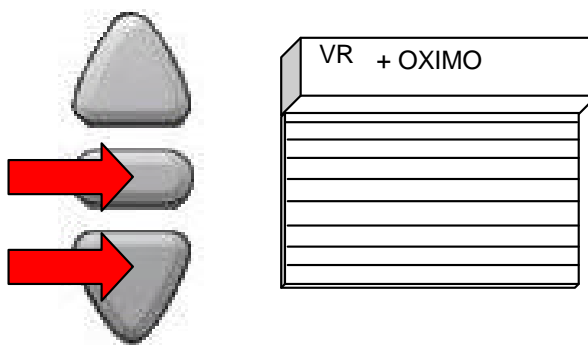
4.2_ Appuyer sur stop + descente pour régler la position haute



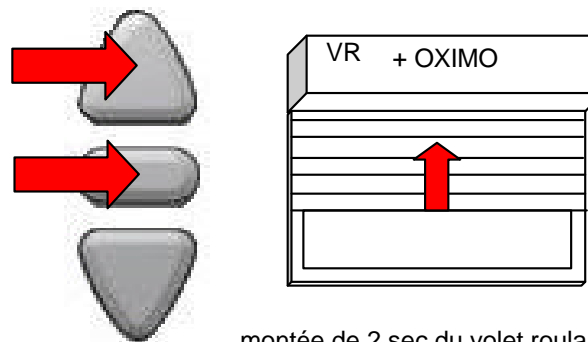
descente de 2 sec du volet roulant

Point BAS

4.3_ Ajuster avec la télécommande votre produit jusqu'à obtenir la position haute désirée

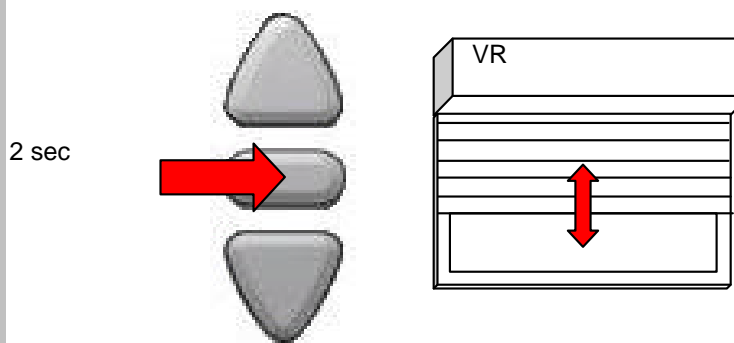


4.4_ Appuyer sur stop + montée pour régler la position basse



montée de 2 sec du volet roulant

4.5_ Appuyer sur stop durant 2 sec pour valider vos réglages

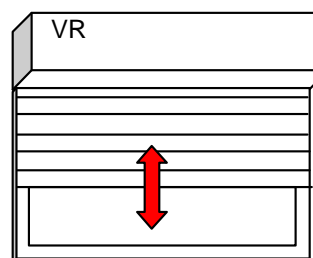
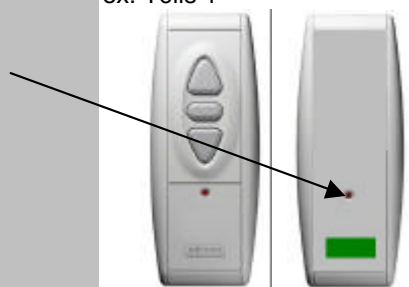


Bref "feedback" du produit porteur

5_ Coder votre émetteur de réglage

A l'aide d'un tourne-vis appuyer 1 sec à l'arrière de votre point de commande

ex: Télis 1



Bref "feedback" du produit porteur

Votre produit porteur est maintenant réglé.

Une fois cette étape réalisée, il est impératif de relever par chronométrage le temps nécessaire à la remontée du produit porteur. Cette opération vous sera indispensable lors du cyclage en mode automatique pour renseigner les temps de remontée ainsi que pour définir le temps de pause.

PRESENTATION DU CYCLEUR RADIO

Vue de dessus du boîtier

Compteur nombre de cycles

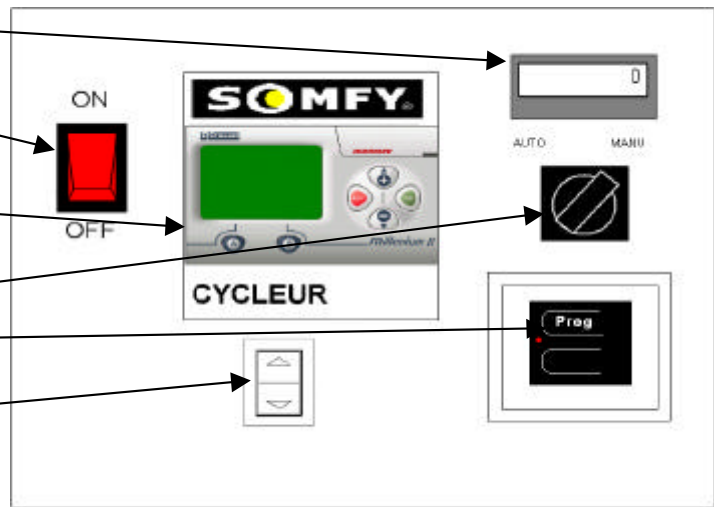
interrupteur lumineux de mise sous tension

Automate

Commutateur Auto Manu

Bouton PROG

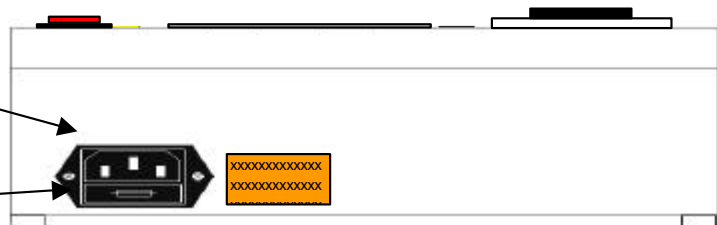
Inverseur montée descente stop



Vue de coté du boîtier

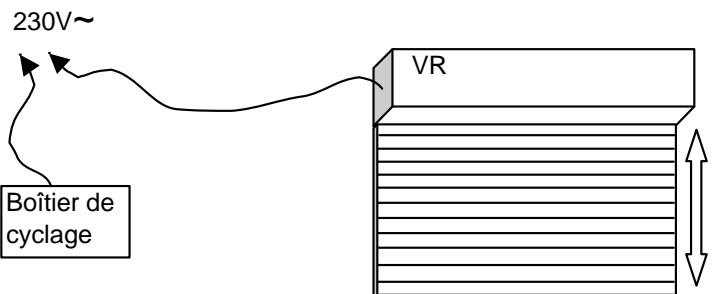
Prise femelle pour raccordement du câble secteur

Tiroir pour fusible

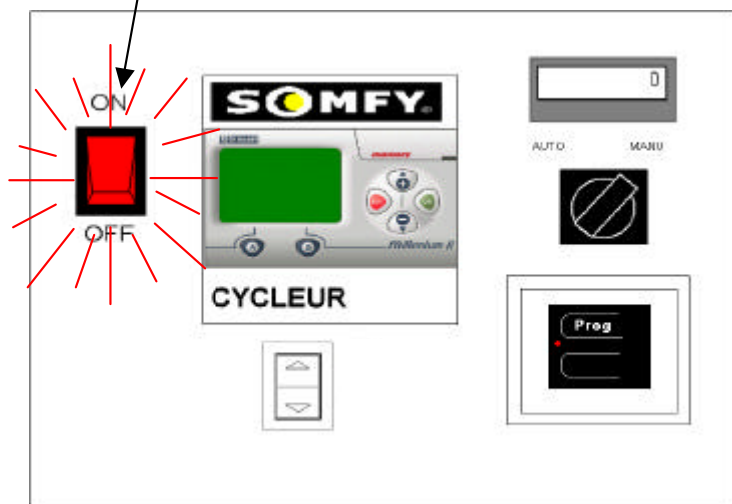


1_CODER LE BOITIER DE CYCLAGE AVEC VOTRE VOLET ROULANT

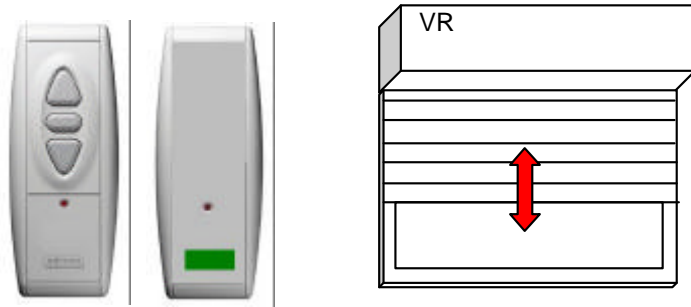
1.1_Raccorder le câble d'alimentation du cycleur sur le secteur 230 V~



1.2_Mette le cycleur sous tension en appuyant sur ON le voyant de mise sous tension s'allume

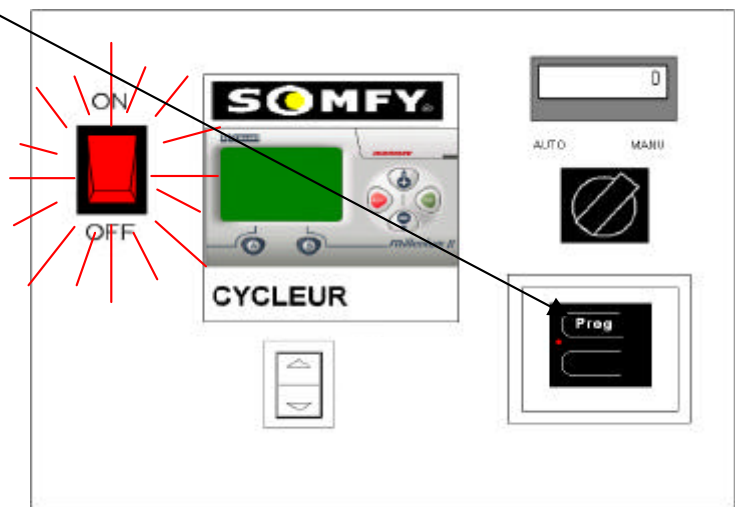


1.3_Coder émetteur du boîtier de cyclage à l'aide de votre émetteur de réglage
Appuyer 1 sec sur le bouton PROG situé à l'arrière de votre télécommande.



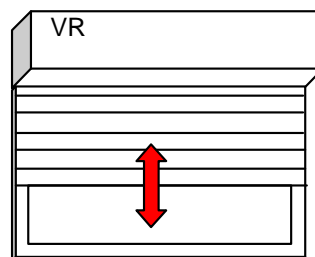
Bref "feedback" du produit porteur

1.4_Appuyer sur la touche prog du cycleur (attention vous disposez pour cela d'une plage de 1 mm)



IMPORTANT:

Le moteur répond à ce signal en effectuant un rapide mouvement montée descente "feedback "



Bref "feedback" du produit porteur

2_Tester la prise en compte du boîtier de cyclage par le volet roulant.

MODE MANUEL

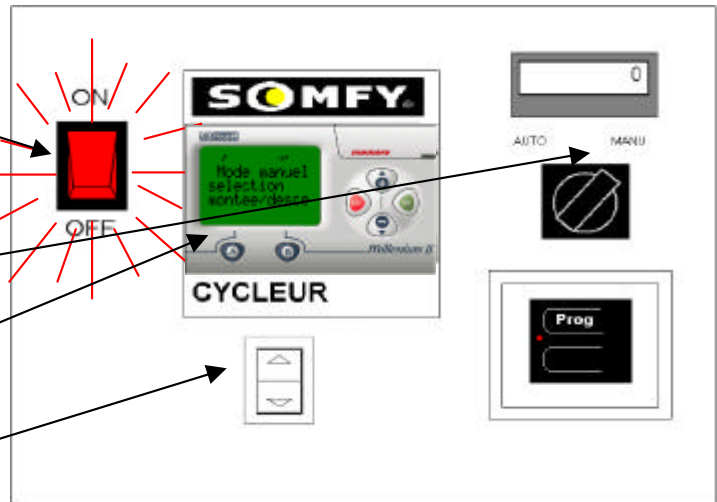
Le "mode manuel" vous permet via un inverseur la commande manuelle montée descente ou stop du produit porteur par onde radio.

Pour passer en "mode manuel" il suffit :

2.1_De basculer l'interrupteur lumineux de mise sous tension sur ON
Le voyant s'allume le boîtier est sous tension

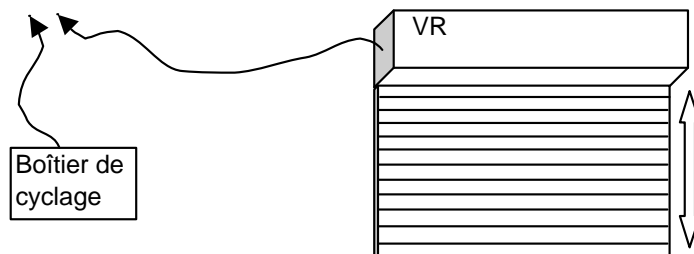
2.2_De basculer le commutateur auto/manu sur la position manuelle " MANU "
L'écran utilisateur affiche "Mode manuel" sélection montée descente.

2.3_D'utiliser l' inverseur pour montée descente ou stopper votre produit porteur



NOTA :

Dans le "Mode manuel " les manœuvres montée stop descente n'incrémentent pas le compteur qui reste inactif dans cette position.



le produit porteur répond aux ordres de l'inverseur par montée descente ou stop

3_Renseigner les paramètres du cyclage dans l'automate

MODE AUTOMATIQUE

Le "mode automatique" vous permet d'effectuer un cyclage de votre produit pour le tester.

il vous faut programmer les 3 fonctions suivantes :

Fonction A1 : régler la durée montée en seconde

Fonction A2 : régler la durée de pause (haute et basse) désirée en seconde

Fonction A3 : régler le nombre de cycle que vous désirez

Pour démarrer le cyclage utiliser la fonction 4

Fonction A4 : départ du cyclage du produit porteur

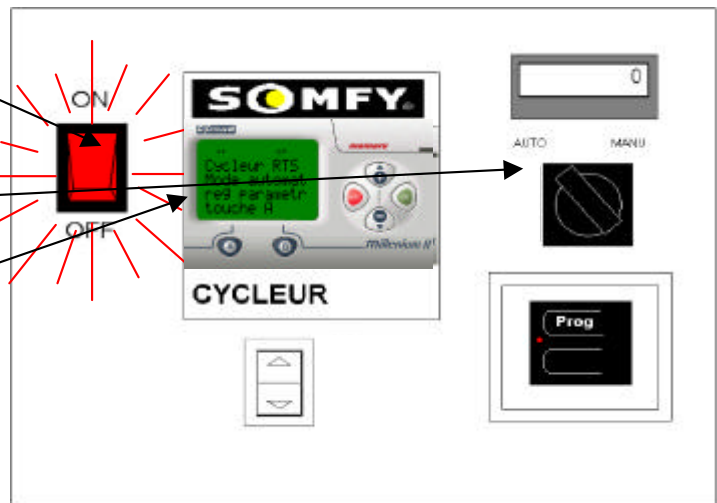
Pour passer en "Mode automatique" il suffit :

3.1_De basculer le bouton ON OFF

Le voyant s'allume le boîtier est sous tension

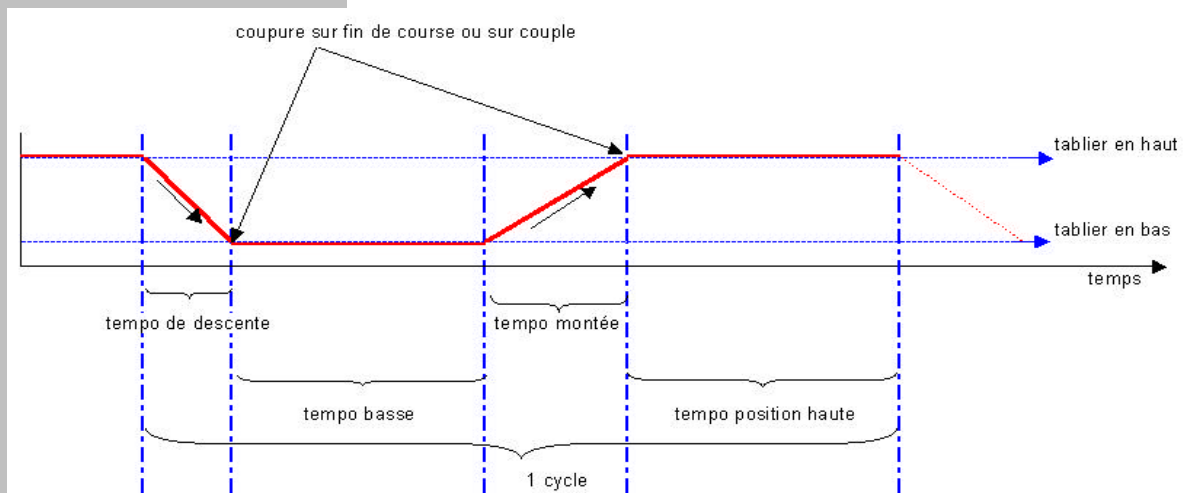
3.2_De basculer commutateur auto/manu sur la position automatique " AUTO "

L'écran utilisateur affiche Mode automate
touche A=VR+STORE



RAPPEL

Grafset d'un cycle



Accès aux différentes fonctions.

Pour accéder aux différentes fonctions de l'automate nous utiliserons les touches



page d'accueil du menu Automate



ATTENTION :

Durant votre sélection vous pouvez grâce à la touche **ESC** sortir des fonctions de base et retourner à la page d'accueil du menu automate.

L' appui de la touche ESC initialise le compteur à zéro.

Paramètre de réglage pour cycler un produit porteur équipé d'un opérateur OXIMO.

Fonction A1 :

Cette fonction permet de paramétrer la durée montée et descente du produit porteur.

TRES IMPORTANT :

A cette étape le réglage de fin de courses (si il y en a) doit être réalisés.

page d'accueil de la Fonction A1

Affichage alternant



Pour modifier cette temporisation il suffit :

A1.1_Appuyer sur la touche OK

l'affichage de la temporisation clignote



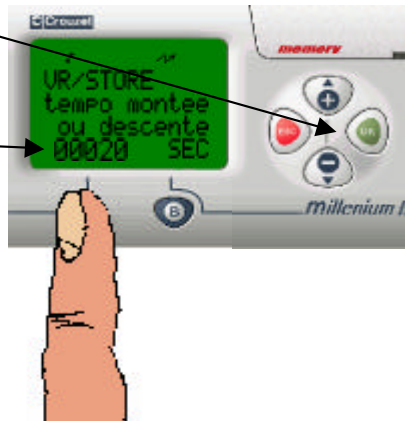
A1.2_Utiliser les touches + et - pour ajuster la durée montée et descente de votre produit porteur + 5 sec



La valeur de temporisation que vous devez afficher doit correspondre au temps que vous avez chronométré lors de la phase descente manuelle + 5 secondes

A1.3_Appuyer à nouveau sur la touche OK pour valider et enregistrer votre sélection

Affichage alternant



A1.4_Pour passer au réglage de la **Fonction suivante** appuyer sur la touche A

Fonction A2 : régler la durée de pause (haute et basse) en seconde

Cette fonction permet de paramétrer la durée de pause haute et basse de votre produit porteur

page d'accueil de la Fonction A2

Affichage alternant



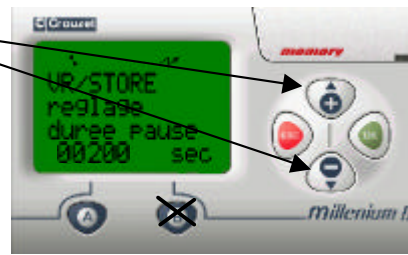
Pour modifier cette temporisation il suffit :

A2.1_Appuyer 1 fois sur la touche OK

l'affichage de la temporisation clignote



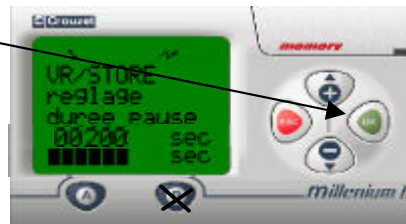
A2.2_ Utiliser les touches + et - pour ajuster la durée de pause souhaitée de votre produit porteur



Le temps de pause doit être 20 fois supérieur au temps nécessaire à la remonté du produit porteur: (voir plus haut "Mode Manuel" chronométrage du temps de remonté)
ex: si votre temps de remonté est de 10' le temps de pause doit être de 10'x20= 200 sec soit env. 3,5 min

A2.3_ Appuyer à nouveau la touche OK par 1 impulsion pour valider et enregistrer votre sélection

Affichage alternant



A2.4_ Pour passer au réglage de la **Fonction suivante** appuyer sur la touche A

Fonction A3 : régler le nombre de cycles

Cette fonction permet de paramétrer le nombre de cycles que l'on veut reproduire durant le test du produit porteur.

page d'accueil de la Fonction A3

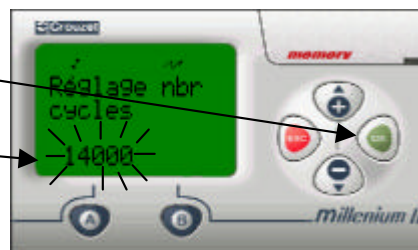
Affichage alternant



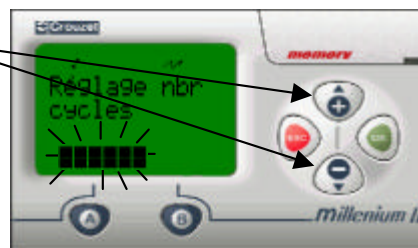
Pour modifier cette valeur il suffit :

A3.1_ Appuyer 1 fois sur la touche OK

l'affichage de la valeur clignote

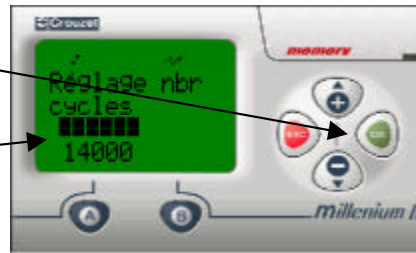


A3.2_ Utiliser les touches + et - pour ajuster le nombre de cycle souhaitée pour le cyclage de votre produit porteur



A3.3_Utiliser à nouveau la touche OK
par 1 impulsion pour valider et
enregistrer votre sélection

Affichage alternant



TRES IMPORTANT

En cas de coupure de courant durant le cyclage.

- _Le comptage du nombre de cycle dans l'automate est réinitialisé.**
- _Les valeurs de temporisations restent quant à elles en mémoire.**
- _Le compteur de nombre de cycles affiche le nombre de cycles effectués avant la coupure.**

A la remise sous tension.

- _Il est nécessaire de relancer une nouvelle séquence de cyclage.**
- _Pour cela vous devez re définir dans l'automate un nouveau nombre de cycles de façon à ne relancer que les cycles non effectués.**

En fin de cyclage.

- _Le compteur de nombre de cycles affiche le nombre de cycles réalisés.**

A3.4_Pour passer au réglage de la **Fonction suivante** appuyer 1 fois sur la touche A

Fonction A4 : départ du cyclage

Cette fonction permet de lancer le cyclage

Pour démarrer votre cyclage il suffit :

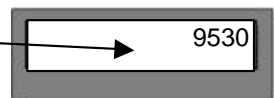
page d'accueil de la Fonction A4

A4.1_Appuyer 1 fois sur la touche OK



Affichage durant le cyclage

Durant le cyclage le compteur affiche le nombre de cycles déjà effectués. ex



RAPPEL:

ESC permet à tout moment l'arrêt du cyclage, le retour à la page d'accueil du menu automatique.

IMPORTANT :

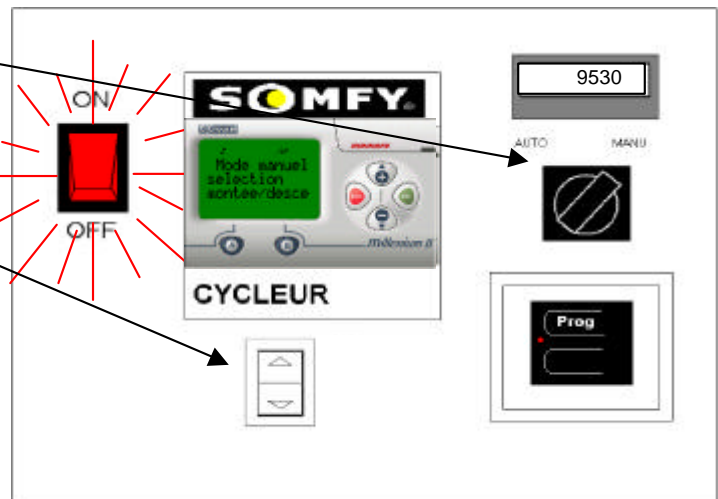
Il est possible d'effectuer une pause durant le cyclage en basculant le commutateur auto/manu sur manu et d'effectuer avec l'inverseur les manœuvres montée descente stop

Pour effectuer une pause il vous suffit :

B1_Sélectionner la position manuelle

L'écran utilisateur affiche Mode Manuel

B2_Utiliser l' inverseur pour montée descente ou stopper votre produit porteur



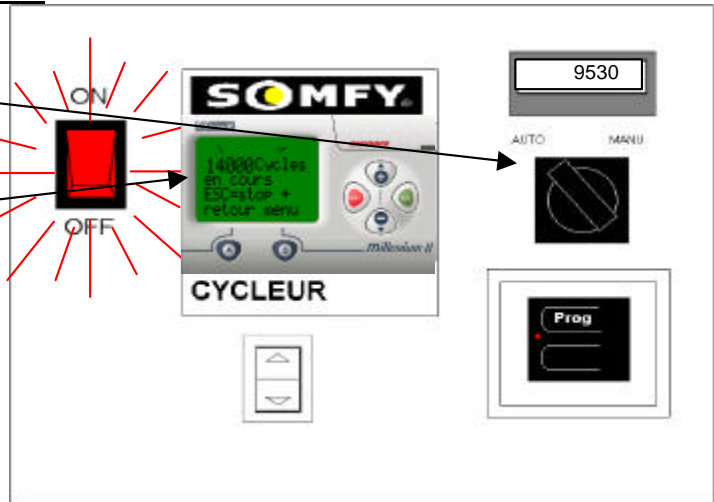
NOTA :

Dans le mode manuel les manœuvres de montée descente n'incrémentent pas le compteur qui reste inactif dans cette position,

Pour revenir à votre cyclage il vous suffit :

B3_De sélectionné la position " AUTO "

L'écran utilisateur revient où il a été interrompu au moment de la pause



Affichage en fin de cyclage

Lorsque le nombre de cycles est atteint l'écran utilisateur affiche fin de cyclage + le compteur affiche le nombre de cycles effectués



page fin de cyclage



POUR RECOMMENCER :

Pour effectuer un nouveau cyclage Appuyer sur ESC L'automate retourne à la page d'accueil du menu automatique



IMPORTANT:

Pour effectuer une remise à zéro du compteur appuyer simultanément sur les touches A et B de l'automate



L'automate effectue une remise à zéro " RAZ" du compteur.



Toutes les valeurs de réglages restent en mémoire dans l'automate vous pouvez relancer un nouveau cyclage.